



PARC AU SOL AUTO-LESTE
SANS FONDATION
GAMME YSISOL



Dimensionnement suivant les EUROCODES

2. Système de pannes

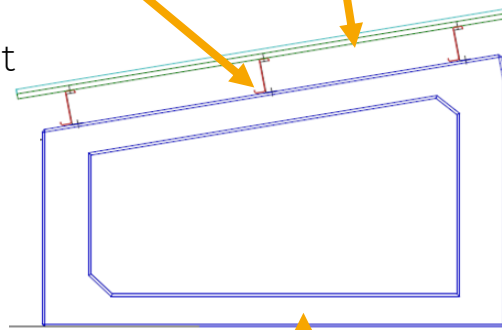
Échantignoles, pannes, liernes et bretelles
Matériau : acier galvanisé

3. Module photovoltaïque

Fixé par clamp sur les pannes
Système d'intégration non requis

2.1 Contreventement

1 par table
Matériau : acier galvanisé



1. Pilier

Arbalétrier, Pied en U (et Réhausse)
Matériau : préfabriqué béton armé

Parc au sol auto-lesté sans fondation YSISOL



Version mono-pente

Rampant 2 panneaux*
en mode portrait

Version bi-pente

Rampant 4 panneaux*
en mode portrait

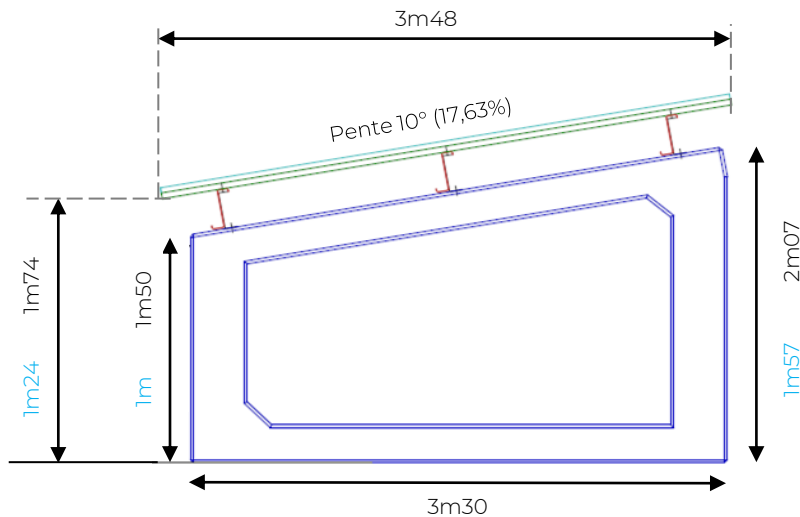


* modules de dimension 1.762 x 1.134 m – Mode d'installation portrait

Hauteur

Respect ZAN (Zéro Artificialisation Nette) de la loi « Climat et Résilience »
Selon les besoins : 2 hauteurs de piliers

H1 = 1m24 ou H2 = 1m74

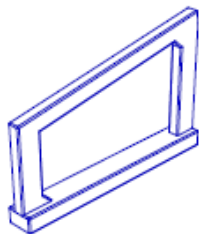


Forme des piliers

2 formes pour le juste nécessaire de béton tout en garantissant la stabilité

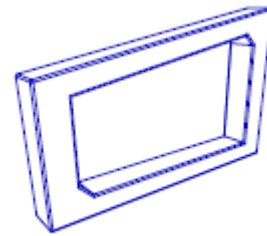
Pilier léger

1,4 t 1,6 t



Pilier normal

2,2 t 2,6 t



Entraxe et forme des piliers optimisés pour chaque projet
Autres dimensions de modules à évaluer

Longueur & entraxe

Tables jusqu'à 20m de longueur

Entraxe standard de 5m entre piliers jusqu'à zone de vent 2 / terrain II

** modules de dimension 1.762 x 1.134 m – Mode d'installation portrait*

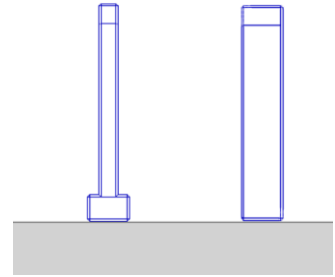
Préparation du sol minimale

Besoin de niveler si pente > 5% dans le sens longitudinal
Aucun nivellement dans le sens perpendiculaire au parc au sol

Aucune fondation, aucun ancrage □ les piliers sont posés à même le sol

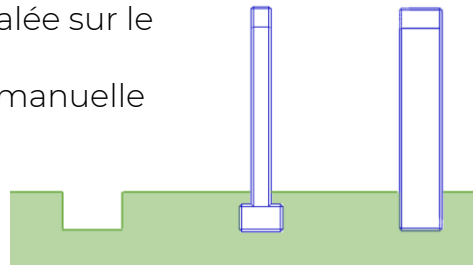
Sur sols en GNT, ancienne dalles, carrières, etc. :

- Aucune préparation de sol



Sur terre végétale, au droit des piliers uniquement :

- Purge de la terre végétale (terre régalée sur le terrain une fois les piliers posés)
- Compactage du sol à la pilonneuse manuelle



Pose sur terrain submersible, pollué, friches industrielles, etc.

Une mission géotechnique préalable au chantier sera réalisée

Rapidité d'installation

Préparation du sol minimale

Pose des éléments pré-fabriqués

Fixation du système de panne et des contreventements (1 par table)

Pose mécanique des modules par clamp sur les pannes

Estimation temps de pose pour 500 kWc = 15 jours